**Paczka żywnościowa 1**

**OPS RUDNIK NAD SANEM**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | MLEKO | 2 szt |  2,00 L |
| 2. | OLEJ | 2 szt |  2,00 L |
| 3. | CUKIER | 1 szt |  1,00 kg |
| 4. | MĄKA  | 2 szt |  2,00 kg |
| 5. | SZYNKA DROBIOWA | 2 szt |  0,60 kg |
| 6. | SER PODPUSZCZKOWY | 2 szt |  0,80 kg |
| 7. | KASZA JĘCZMIENNA | 1 szt |  0,50 kg |
| 8. | DŻEM TRUSKAWKOWY | 2 szt |  0,60 kg |
| 9. | GROSZEK Z MARCHEWKĄ | 2 szt |  0,80 kg |
|  |  | **RAZEM** |  **10,30 kg** |
|  |  |  |  |